

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_22-06-21_953541

- data di emissione
data of issue 22/06/2021
- cliente
customer Unione Comuni "Le Terre Della Marca
Senone P.za Roma, 8 Senigallia (AN)
- destinatario
receiver Unione Comuni "Le Terre Della Marca
Senone P.za Roma, 8 Senigallia (AN)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.
- modello
model Autovelox 106
- matricola
serial number 953541 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 22/06/2021
- data delle misure
date 22/06/2021
- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_22-06-21_953541

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106 22-06-21 953541

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di prima linea:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C19363/21 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 07/04/2021
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 21-0347 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 11/03/2021
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-21077 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 01/03/2021
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0136-2021 emesso da Trescal S.r.l. in data 15/03/2021

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente: min 27,05 °C
max 27,35 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Fals

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_22-06-21_953541

Pagina 3 di 4
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	160	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	400	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	110	50
	130	50
	150	50
	160	50

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_22-06-21_953541

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V_{REF} [km/h]	$S (V_{UUT} - V_{REF})$						U (inc. estesa)		$R (V_{UUT}/V_{REF})$			Verif. singola misura	Verif. media misure
	medio	max.	min.	medio	max.	min.			medio	max.	min.		
30	-0,85 km/h	0,00 km/h	-1,00 km/h	0,32 km/h	-	-	-	-	-	-	-	conforme	conforme
50	-0,51 km/h	0,00 km/h	-1,00 km/h	0,32 km/h	-	-	-	-	-	-	-	conforme	
70	-0,67 km/h	0,00 km/h	-1,00 km/h	0,36 km/h	-	-	-	-	-	-	-	conforme	
90	-0,27 km/h	0,00 km/h	-1,00 km/h	0,45 km/h	-	-	-	-	-	-	-	conforme	
110	-0,82 %	0,00 %	-0,91 %	0,48 %	0,992	1,000	0,991	conforme	conforme				
130	-0,56 %	0,00 %	-0,77 %	0,49 %	0,994	1,000	0,992	conforme					
150	-0,19 %	0,00 %	-0,67 %	0,49 %	0,998	1,000	0,993	conforme					
160	-0,08 %	0,00 %	-0,63 %	0,48 %	0,999	1,000	0,994	conforme					

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta
conforme ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Responsabile di Laboratorio
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Fabio Settecase